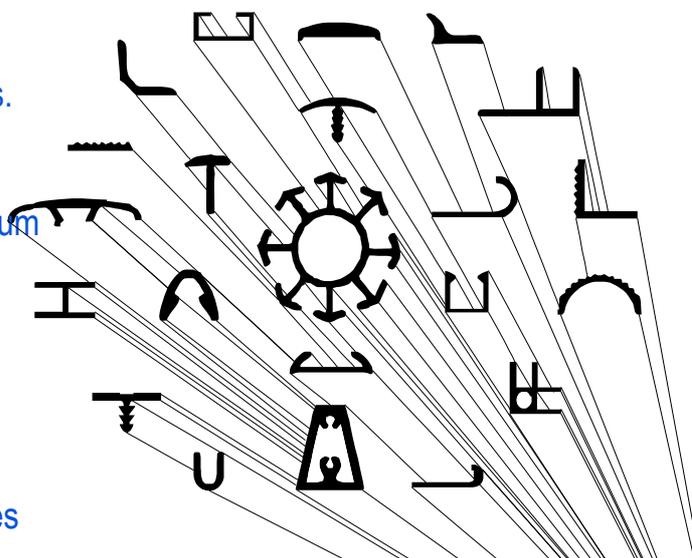
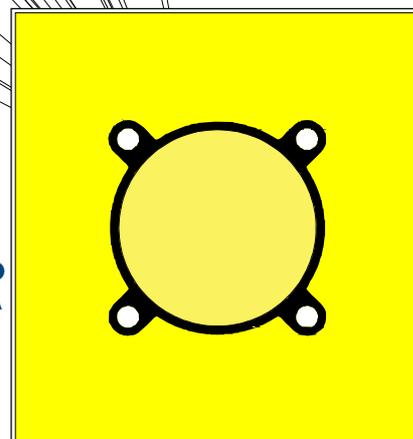


- °profilé aluminium standards
- custom shapes aluminium profiles.
- °dissipateur aluminium profilé
- °Dissipateur thermique extrudé
- Dissipateur thermique en Aluminium (extrusion)high-dissipation aluminium profiles heat sinks
- °profil pour LED
- °CNC Machining Parts
- °Boîtiers électroniques
- °profilés aluminium très modulaires



**OMAR** s.r.l.  
**PROFILATI ALLUMINIO**  
**ALTA TECNOLOGIA**



*Les « multiples formes » de la billette d'aluminium*

Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Édition Septembre 2024

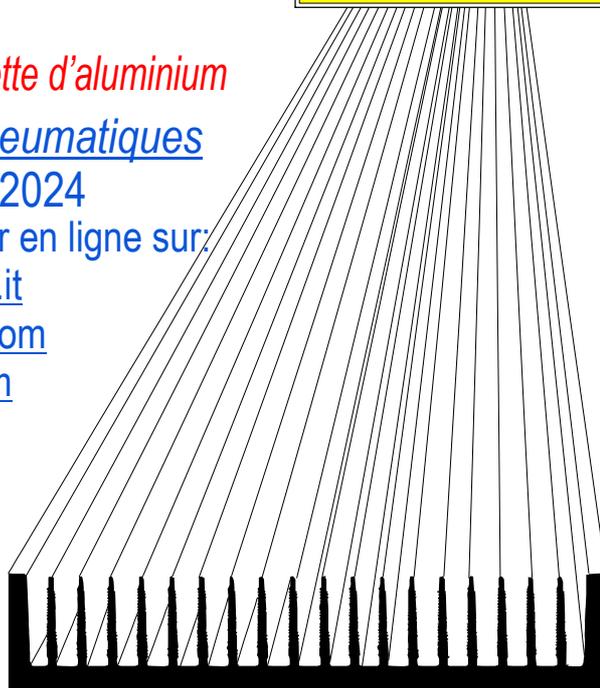
Consultez le catalogue mis à jour en ligne sur:

[www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

[www.pneumatica.sm](http://www.pneumatica.sm)

- °Profils pour pneumatique
- °Profils pour stands
- °Profils pour plinthes
- couvre-fils de plinthes
- °Profils pour plinthes
- couvre-fils de plinthes
- °Usinage mécanique
- profilés en aluminium



**Via Newton, n.12**  
**20016 Pero (Milano - Italy)**  
**Tel.+39 02 3535955 r.a.**  
**Fax.+39 02 3539929**  
**E.Mail: info@omar-alluminio.it**

PROFILÉS EN ALUMINIUM  
 PAR DESSIN-STANDARD-SPÉCIAL



ED : ELECTRONIQUE-LED-PHOTOVOLTAIQUE  
 AUTOMATISATION-ROBOTIQUE-PNEUMATIQUE-AUTOMOBILE

# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m}$  +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

-\* Ra radial = 0,8  $\mu\text{m}$  -\* Rmax radial = 10  $\mu\text{m}$  -\* Ra axial = 0,5  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

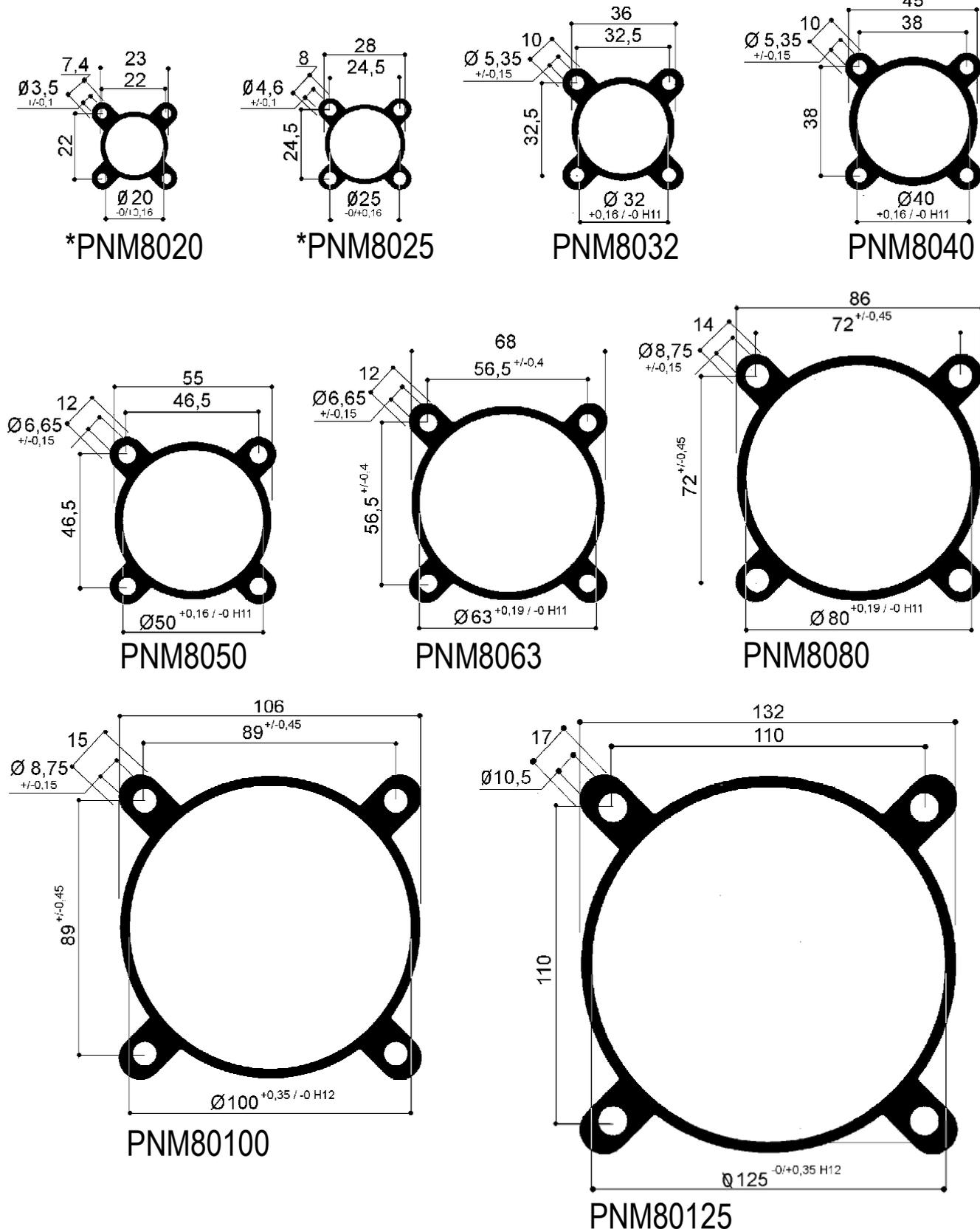
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



Les 4 trous de fixation sont  
préparé pour l'enfilage  
métrique via traditionnel  
taroudage de retrait  
de copeaux de bois

## SERIE 80

DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3539955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m} +10/-4$  (interne)  $+10/-8$  (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25  $+130/-30$

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial =  $0,6 \mu\text{m}$  -Rmax radial =  $9 \mu\text{m}$  -Ra axial =  $0,4 \mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

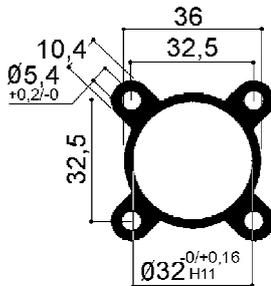
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



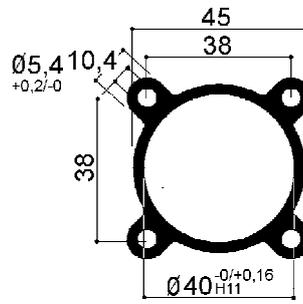
**SERIE 90**  
ISO 15552

Les 4 trous de fixation sont préparés pour  
le fil métrique en roulant  
ou pour l'utilisation de vis autotaraudeuses

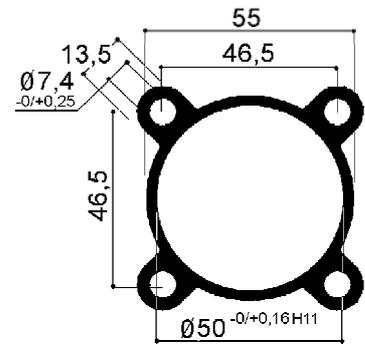
DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



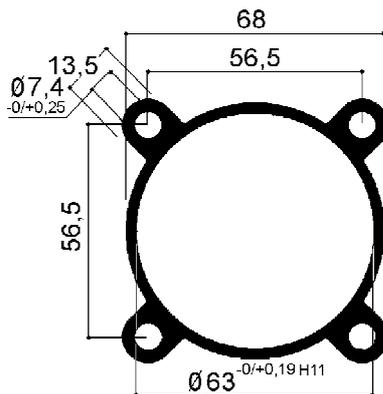
PNM9032



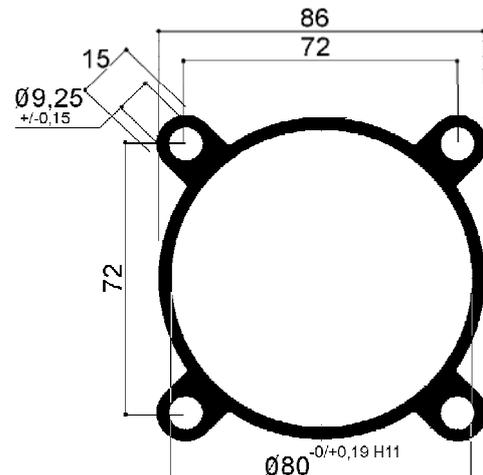
PNM9040



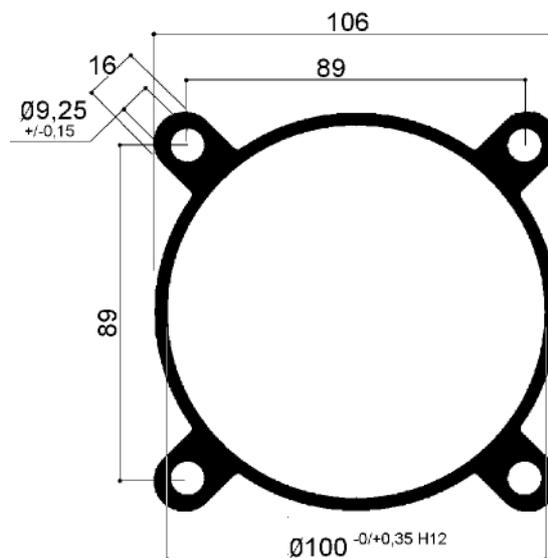
PNM9050



PNM9063



PNM9080



PNM90100

# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m} +10/-4$  (interne)  $+10/-8$  (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25  $+130/-30$

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

-\* Ra radial = 0,8  $\mu\text{m}$  -\* Rmax radial = 10  $\mu\text{m}$  -\* Ra axial = 0,5  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

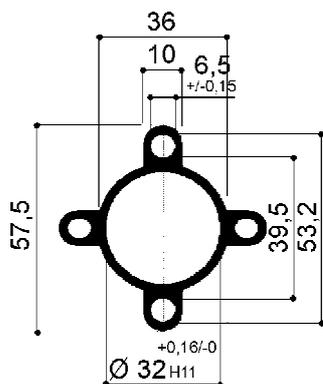
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



Les 4 trous de fixation oblongs  
ils sont préparés pour  
l'insertion de tirants  
en acier

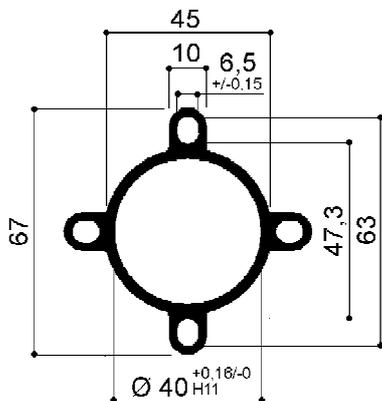
## SERIE 89

DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



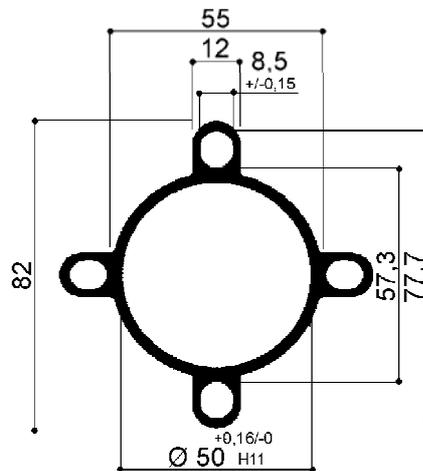
**PNM8932**

N.4 BOUTONNIÈRES  
A=6,5 B=6,85  
POUR BOÎTIER DE TIGE  
DE DIRECTION



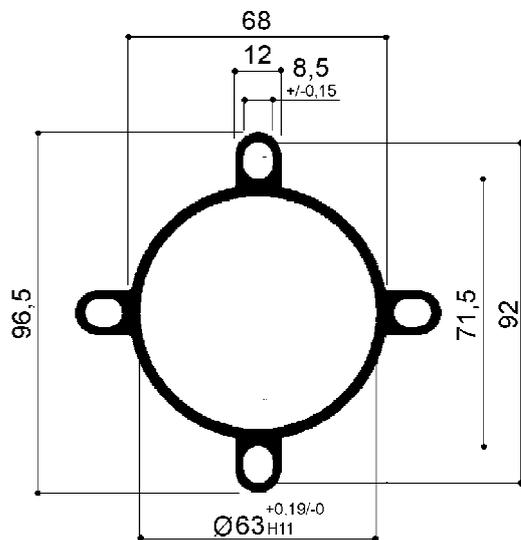
**PNM8940**

N.4 BOUTONNIÈRES  
A=6,5 B=7,85  
POUR BOÎTIER DE TIGE  
DE DIRECTION



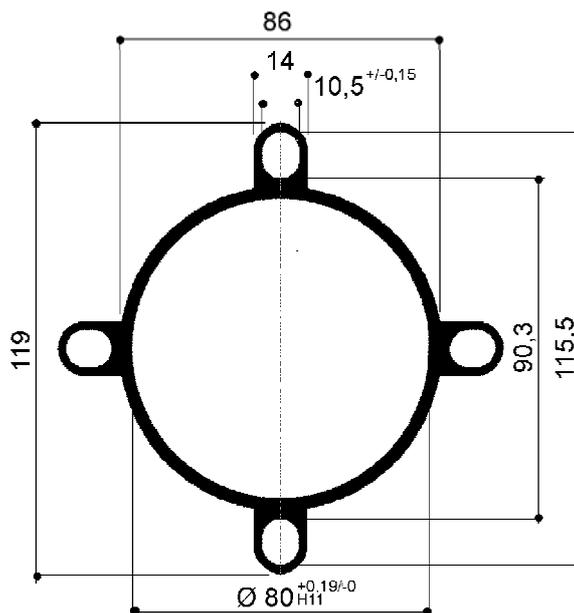
**PNM8950**

N.4 BOUTONNIÈRES  
A=8,5 B=10,20  
POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



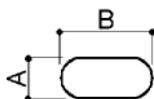
**PNM8963**

N.4 BOUTONNIÈRES A=8,5 B=10,25  
POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



**PNM8980**

N.4 BOUTONNIÈRES DE A=10,5 B=12,60  
POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



DÉTAIL PARESEUX POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION

Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m}$  +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

-\* Ra radial = 0,8  $\mu\text{m}$  -\* Rmax radial = 10  $\mu\text{m}$  -\* Ra axial = 0,5  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

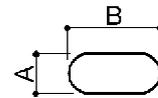
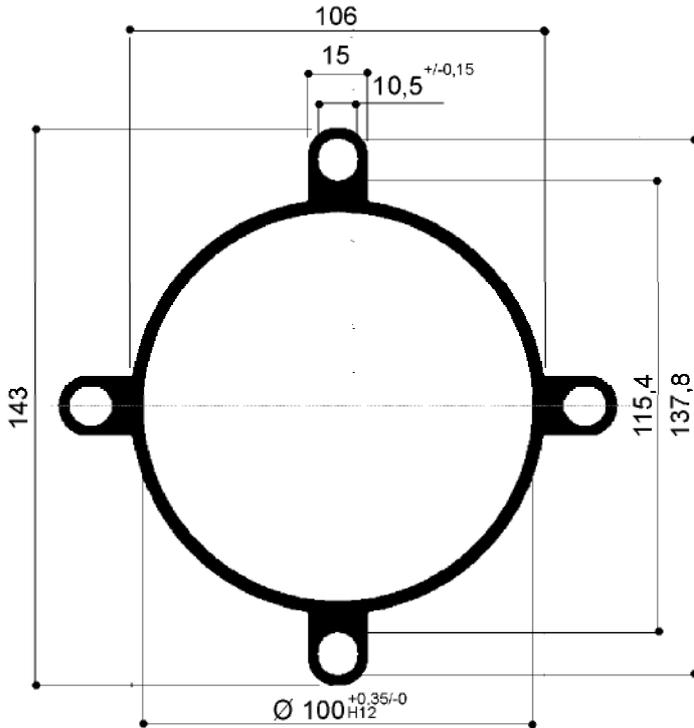
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



Les 4 trous de fixation oblongs  
ils sont préparés pour  
l'insertion de tirants  
en acier

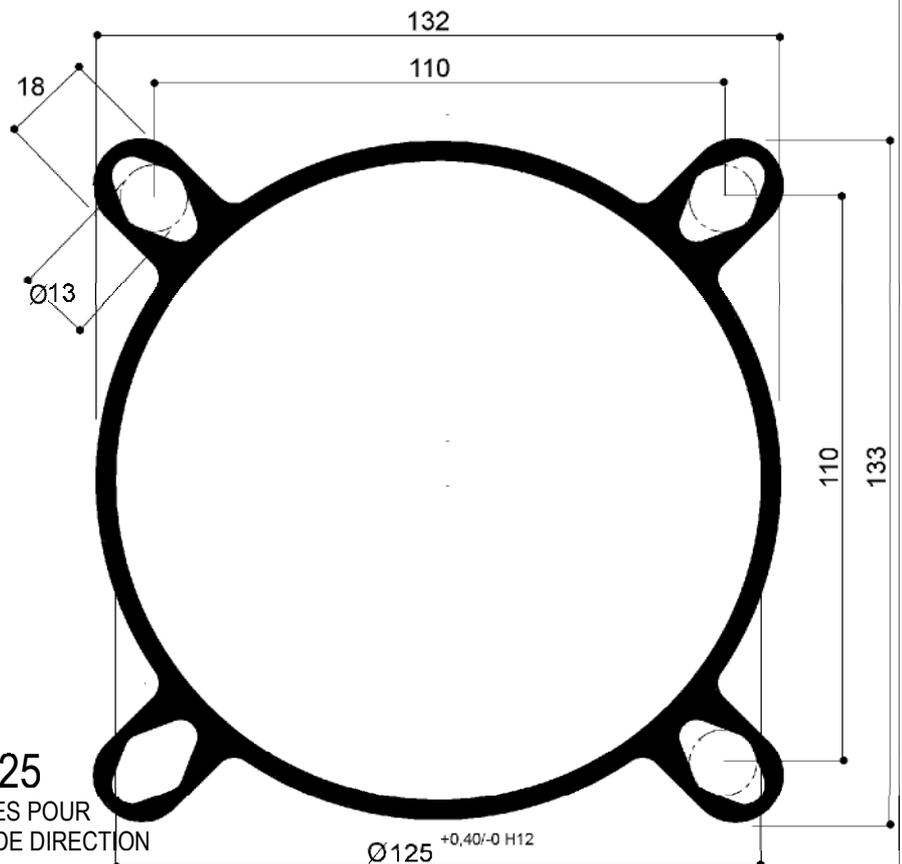
## SERIE 89

DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



DÉTAIL BOUTONNIÈRES  
POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION

**PNM89100** N.4 BOUTONNIÈRES DE A=10,5 B=11,20  
POUR BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



**PNM89125**  
N.4 BOUTONNIÈRES POUR  
BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m}$  +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

-\* Ra radial = 0,8  $\mu\text{m}$  -\* Rmax radial = 10  $\mu\text{m}$  -\* Ra axial = 0,5  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)

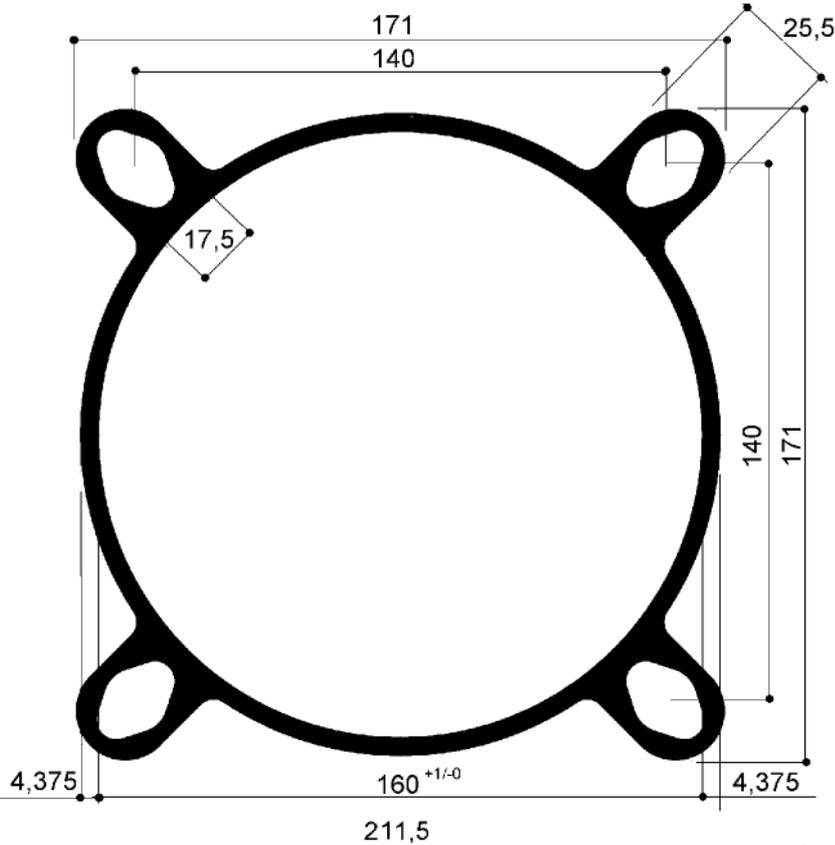


## SERIE 89

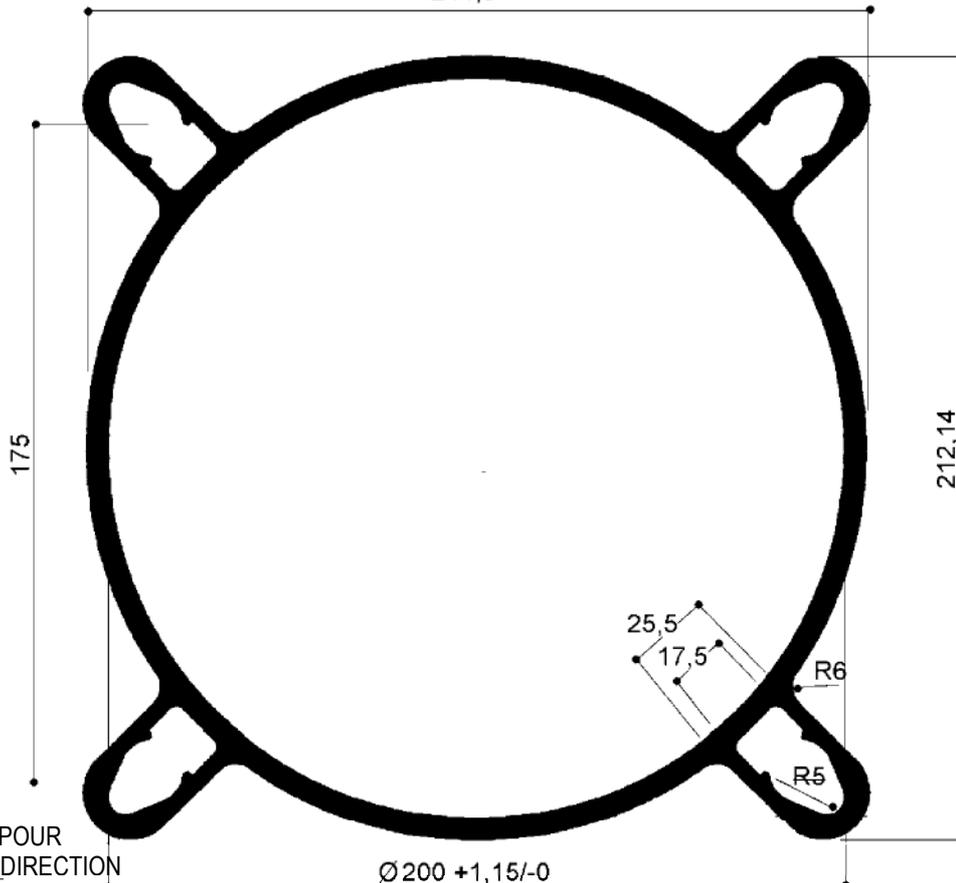
Les 4 trous de fixation oblongs  
ils sont préparés pour  
l'insertion de tirants  
en acier

DISEGNI META' DEL VERO (1:2)- SCALE 1:2

**\*PNM89160**  
N.4 BOUTONNIÈRE  
POUR BOÎTIER DE  
TIGE DE DIRECTION



**\*PNM89200**  
N.4 BOUTONNIÈRES POUR  
BOÎTIER DE TIGE DE DIRECTION



Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m} +10/-4$  (interne)  $+10/-8$  (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25  $+130/-30$

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



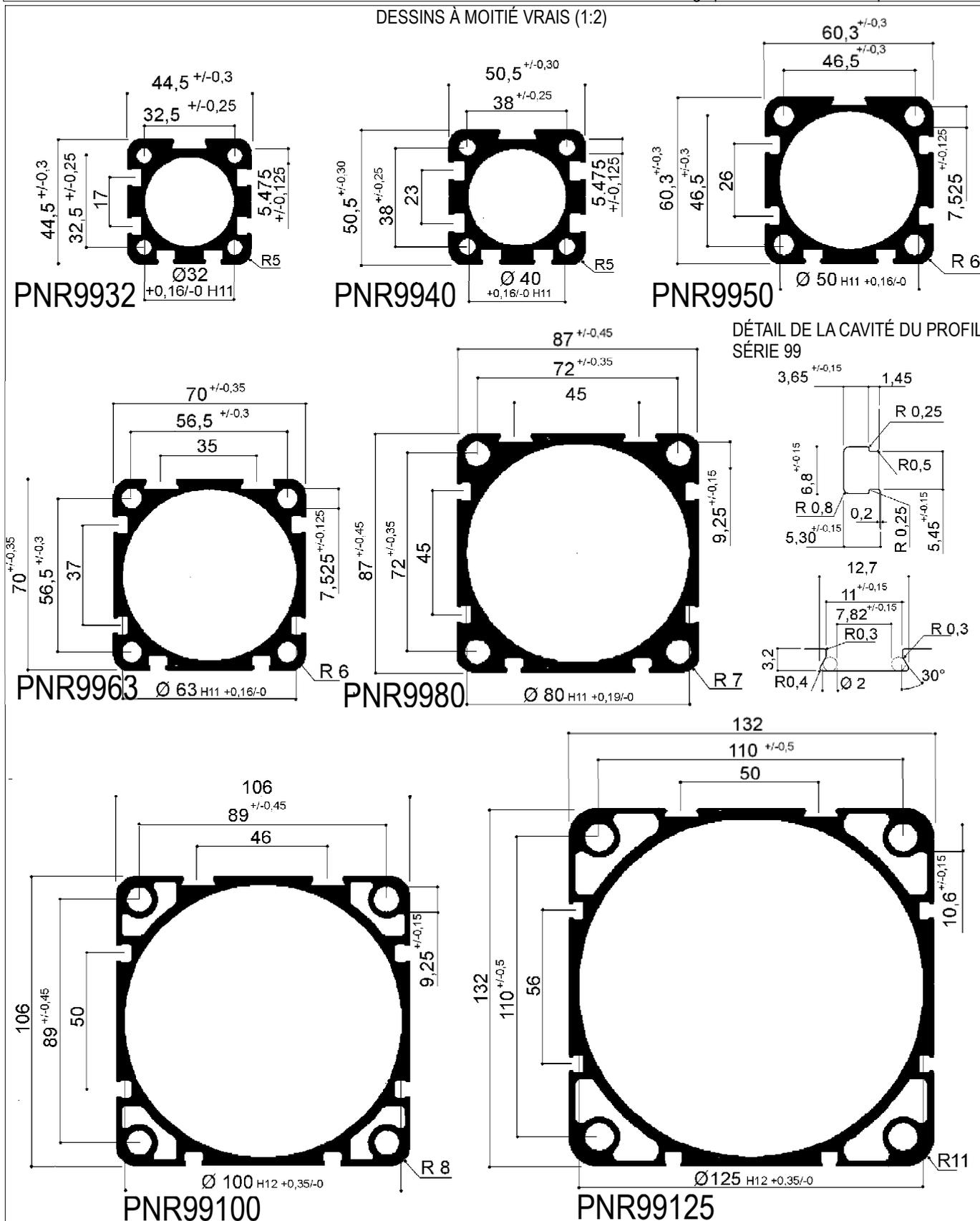
Du  $\varnothing 32$  au  $\varnothing 100$  Les trous de fixation sont préparés pour le filetage métrique en utilisant roulant ou pour l'utilisation de vis autotaraudeuses

$\varnothing 125$  Les trous de fixation sont préparés pour le filetage métrique en utilisant le traditionnel taraudage pour l'élimination des copeaux

## SERIE 99

ISO 15552 ex 6431

DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



Via Newton, n. 12  
20016 Pero (Milano - Italy)  
Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929  
E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)  
[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :  
ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE

OMAR s.r.l.  
PROFILATI ALLUMINIO  
ALTA TECNOLOGIA



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20 µm +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6 µm -Rmax radial = 9 µm -Ra axial = 0,4 µm

-\* Ra radial = 0,8 µm -\* Rmax radial = 10 µm -\* Ra axial = 0,5 µm

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

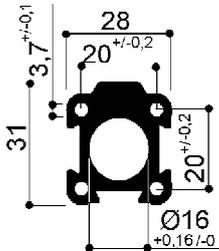
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



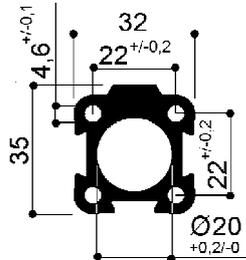
Les trous de fixation sont préparés pour  
filetage métrique en roulant  
ou pour l'utilisation de vis autotaraudeuses

## SERIE 94

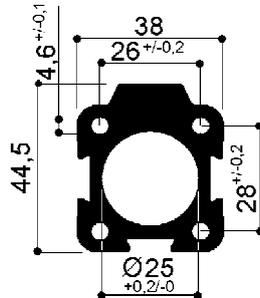
DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



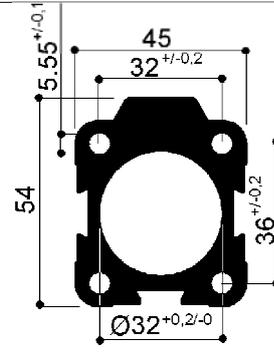
\*PNP9416



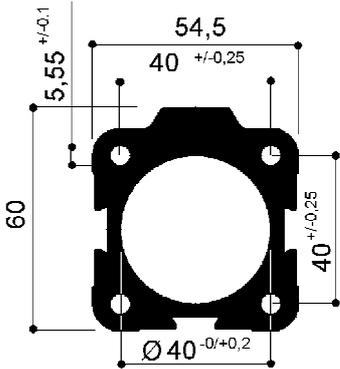
\*PNP9420



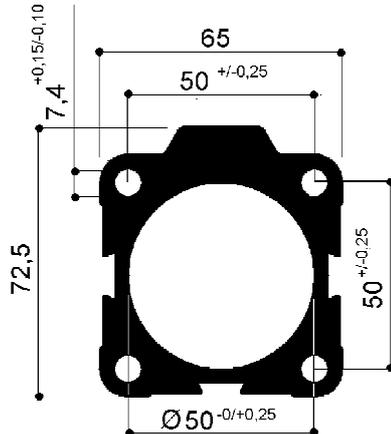
\*PNP9425



PNP9432

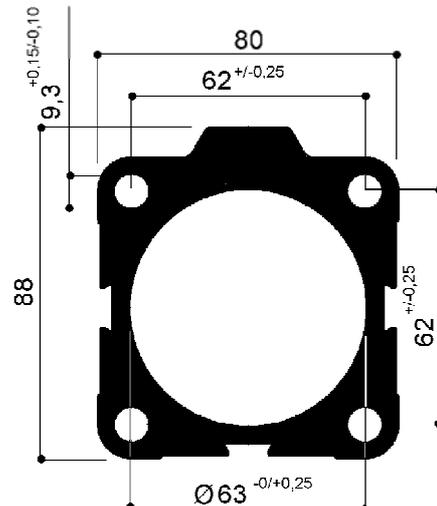
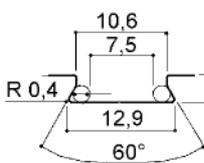


PNP9440

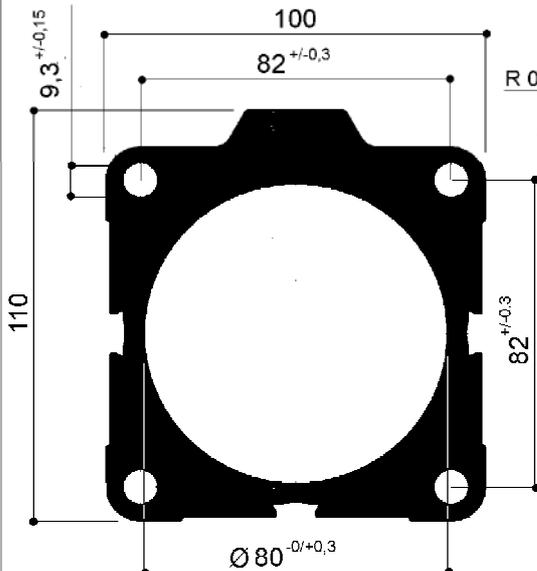


PNP9450

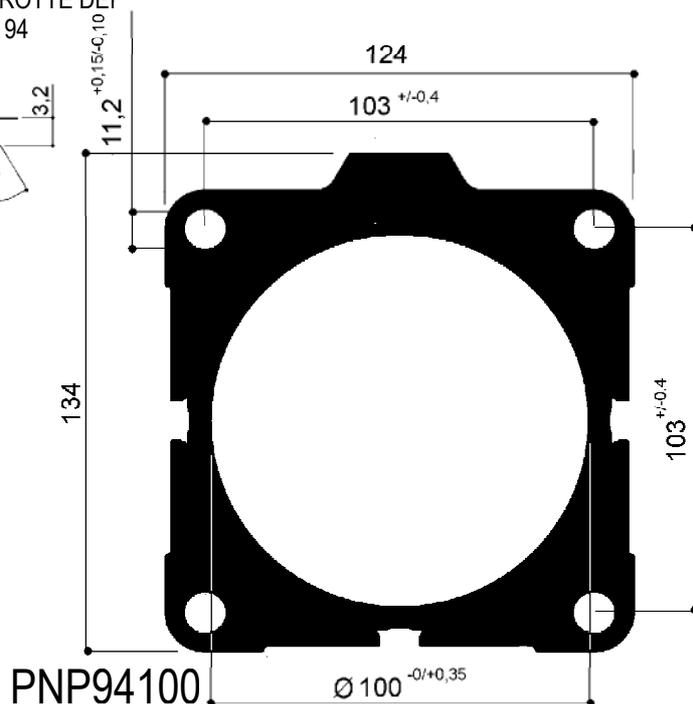
DÉTAIL DE LA GROUPE DEI  
PROFILS SÉRIE 94



PNP9463



PNP9480



PNP94100

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

20016 Pero (Milano - Italy)  
Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: [info@omar-alluminio.it](mailto:info@omar-alluminio.it)



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6060 T6 / 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m}$  +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

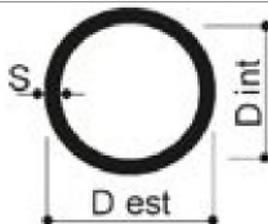
-\* Ra radial = 0,8  $\mu\text{m}$  -\* Rmax radial = 10  $\mu\text{m}$  -\* Ra axial = 0,5  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



**Tubes ronds pour pneumatique  
(DIN EN 755-8 ex DIN59705)**



| Codice    | Diametro Interno (mm) | Toll. D. Interno | Diametro Esterno (mm) | Spessore |
|-----------|-----------------------|------------------|-----------------------|----------|
| PNT1216   | *12                   | H11              | 16                    | 2        |
| PNT1620   | *16                   | H11              | 20                    | 2        |
| PNT2024   | *20                   | H11              | 24                    | 2        |
| PNT2025   | *20                   | H11              | 25                    | 2,5      |
| PNT2529   | *25                   | H11              | 29                    | 2        |
| PNT2530   | *25                   | H11              | 30                    | 2,5      |
| PNT3236   | 32                    | H11              | 36                    | 2        |
| PNT3238   | 32                    | +0,2/-0          | 38                    | 3        |
| PNT3540   | 35                    | +0,2/-0          | 40                    | 2,5      |
| PNT3640   | 36                    | +0,2/-0          | 40                    | 2        |
| PNT4044   | 40                    | H11              | 44                    | 2        |
| PNT4045   | 40                    | H11              | 45                    | 2,5      |
| PNT5054   | 50                    | H11              | 54                    | 2        |
| PNT5055   | 50                    | H11              | 55                    | 2,5      |
| PNT5057   | 50                    | H11              | 57                    | 3,5      |
| PNT5060   | 50                    | +0,25/-0         | 60                    | 5        |
| PNT5560   | 55                    | H11              | 60                    | 2,5      |
| PNT5660   | 56                    | H11              | 60                    | 2        |
| PNT6065   | 60                    | H11              | 65                    | 2,5      |
| PNT6367   | 63                    | H11              | 67                    | 2        |
| PNT6368   | 63                    | H11              | 68                    | 2,5      |
| PNT6570   | 65                    | H11              | 70                    | 2,5      |
| PNT7075   | 70                    | +0,30/-0         | 75                    | 2,5      |
| PNT7580   | 75                    | H11              | 80                    | 2,5      |
| PNT8085   | 80                    | H11              | 85                    | 2,5      |
| PNT8086   | 80                    | H11              | 86                    | 3        |
| PNT8590   | 85                    | H12              | 90                    | 2,5      |
| PNT9095   | 90                    | H12              | 95                    | 2,5      |
| PNT9097   | 90                    | H12              | 97                    | 3,5      |
| PNT95100  | 95                    | H12              | 100                   | 2,5      |
| PNT100106 | 100                   | H12              | 106                   | 3        |
| PNT100107 | 100                   | H12              | 107                   | 3,5      |
| PNT105110 | 105                   | H12              | 110                   | 2,5      |
| PNT125131 | 125                   | H12              | 131                   | 3        |
| PNT125132 | 125                   | H12              | 132                   | 3,5      |
| PNT150160 | 150                   | H13              | 160                   | 5        |
| PNT160167 | 160                   | H13              | 167                   | 3,5      |
| PNT160170 | 160                   | H13              | 170                   | 5        |
| PNT200210 | 200                   | +1               | 210                   | 5        |

# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m} +10/-4$  (interne)  $+10/-8$  (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25  $+130/-30$

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

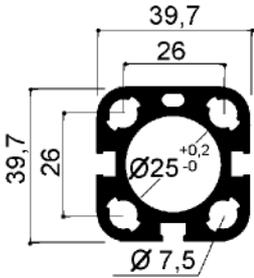
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



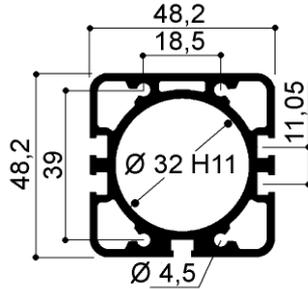
## SERIE COMPATTO UNITOP ISO 21287

Les 4 trous de fixation sont préparés pour l'enfilage métrique en roulant o pour l'utilisation de vis autotaraudeuses

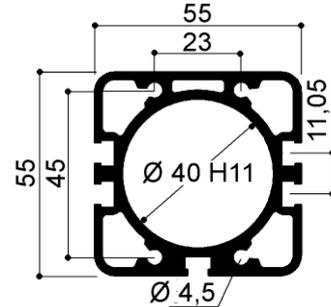
DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



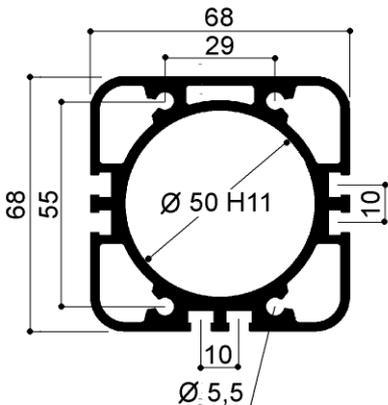
PNC25



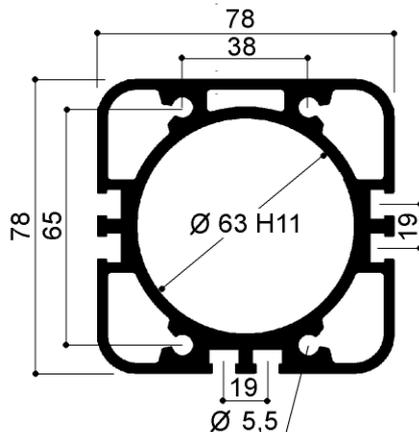
PNC32



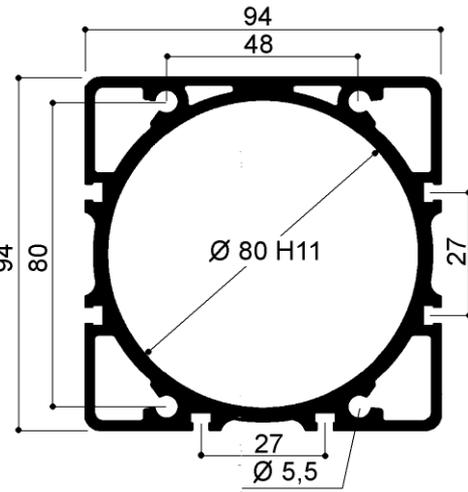
PNC40



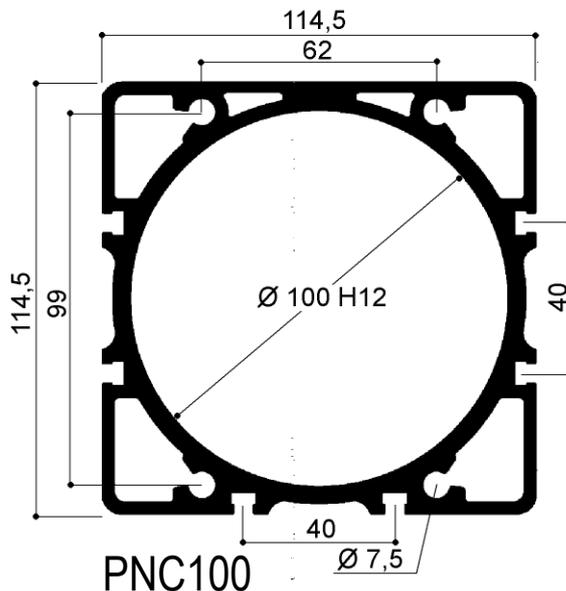
PNC50



PNC63

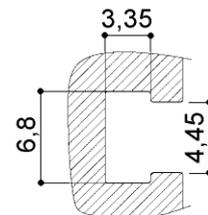


PNC80



PNC100

DÉTAIL CREUX



Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE

**OMAR** s.r.l.  
PROFILATI ALUMINIO  
ALTA TECNOLOGIA



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

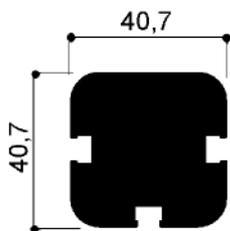
Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

## TÊTE EXTRUDÉE

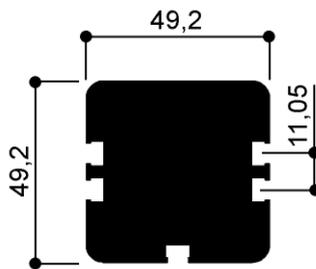
POUR VÉRINS DE LA SÉRIE COMPACTE



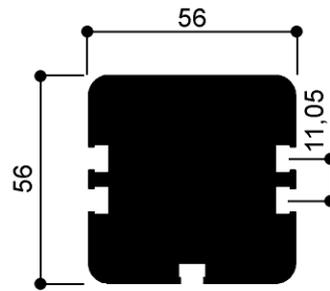
DESSINS À MOITIÉ VRAIS (1:2)



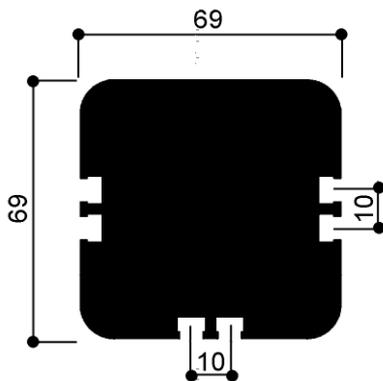
PNCT25



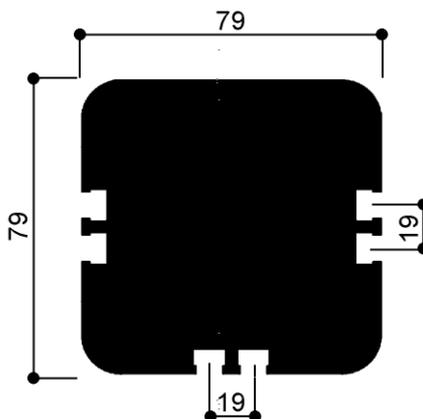
PNCT32



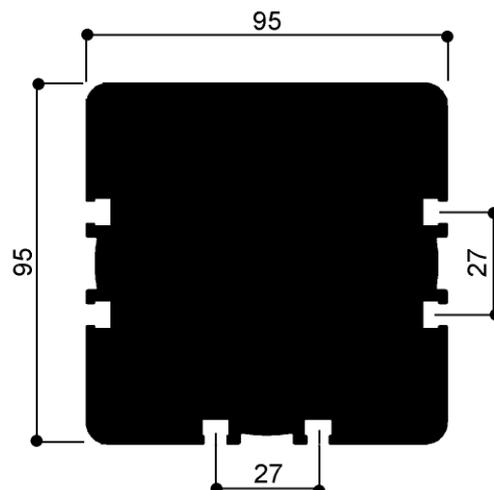
PNCT40



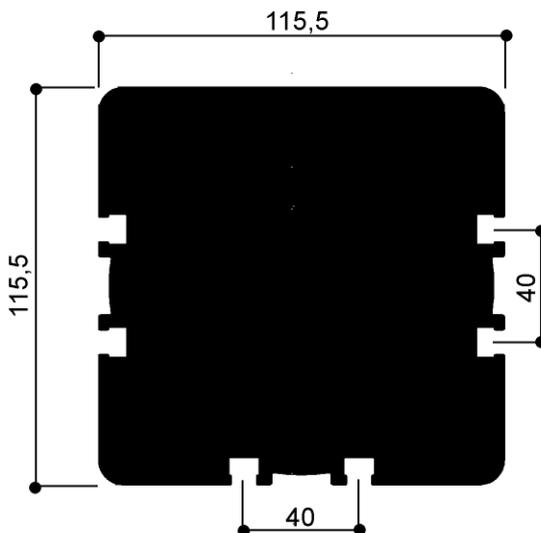
PNCT50



PNCT63

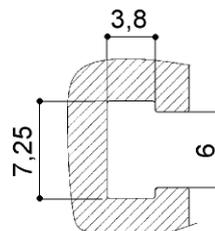


PNCT80



PNCT100

DÉTAIL CREUX



Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE

**OMAR** s.r.l.  
PROFILATI ALLUMINIO  
ALTA TECNOLOGIA

# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20  $\mu\text{m} +10/-4$  (interne)  $+10/-8$  (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25  $+130/-30$

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6  $\mu\text{m}$  -Rmax radial = 9  $\mu\text{m}$  -Ra axial = 0,4  $\mu\text{m}$

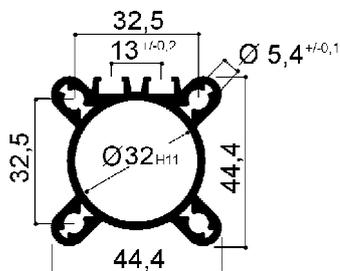
**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)

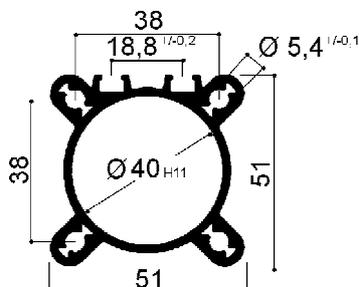


## SERIE LIGHT ISO 15552 ex 6431

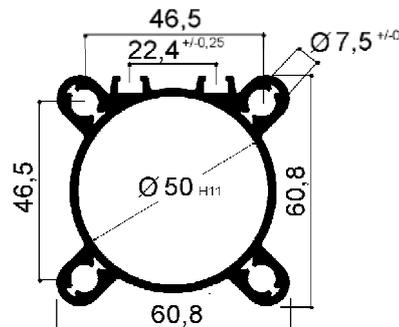
Les trous de fixation sont  
préparés pour le filetage  
métrique en utilisant  
roulement



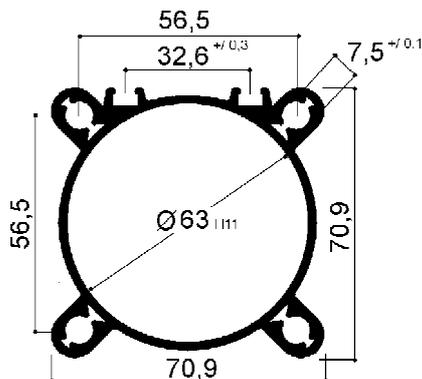
PNLG32



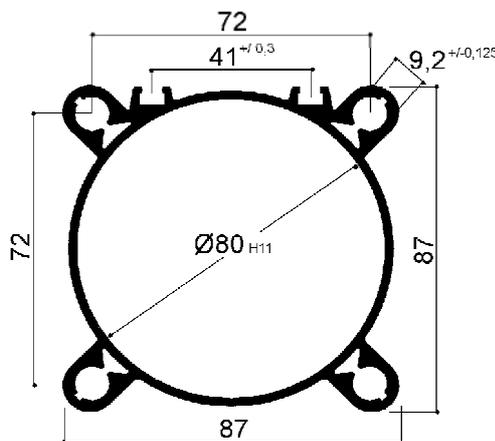
PNLG40



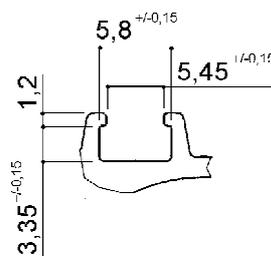
PNLG50



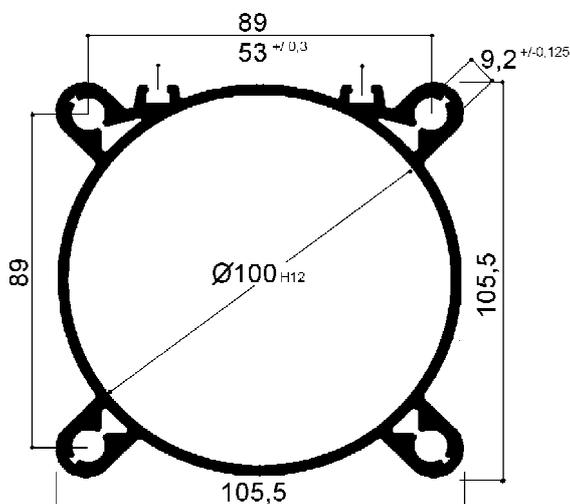
PNLG63



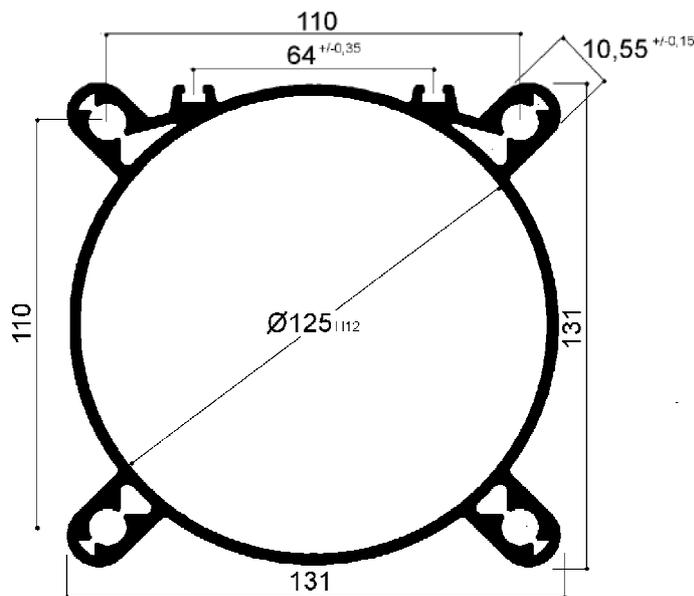
PNLG80



DÉTAIL CREUX



PNLG100



PNLG125

Via Newton, n.12

20016 Pero (Milano - Italy)

Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929

E-Mail: info@omar-alluminio.it

Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :

ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



# Tuyaux pour systèmes pneumatiques

Alliage d'aluminium 6063 T6

Caractéristiques mécaniques minimales :

Rm = Mpa 245 Rp 0,2 = Mpa 200 A% = 8 HBW = 80

Anodisation :

- épaisseur de la couche d'oxyde : classe 20 µm +10/-4 (interne) +10/-8 (externe)

- dureté de la couche d'oxyde : 420 HV25 +130/-30

Rugosité du diamètre intérieur :

-Ra radial = 0,6 µm -Rmax radial = 9 µm -Ra axial = 0,4 µm

**REMARQUE : SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
CARACTÉRISTIQUES PRODUIT DE HAUTE QUALITÉ**

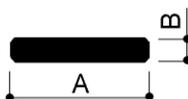
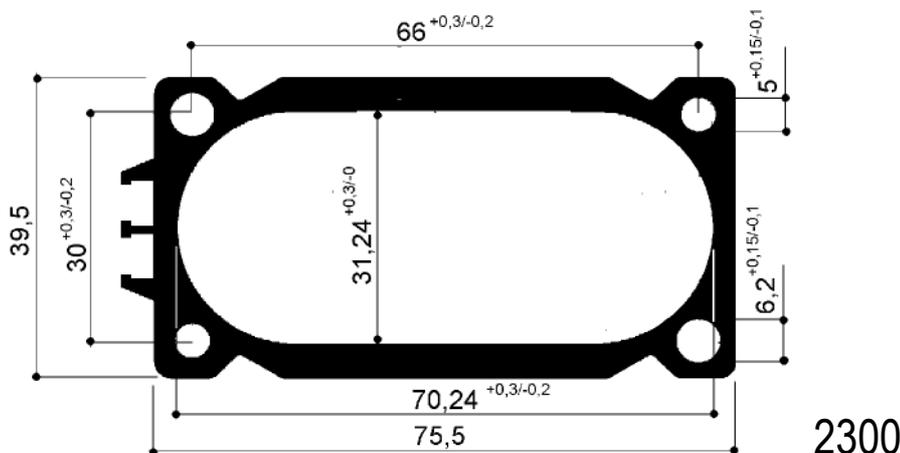
après une extrusion soignée, le profilé est soumis à un traitement spécial  
traitement de calibrage à froid de la veste (partie interne)



Via Newton, n.12  
20016 Pero (Milano - Italy)  
Tel. +39 02 3535955 r.a. Fax. +39 02 3539929  
E-Mail: info@omar-alluminio.it

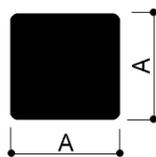
Cataloghi Online: [www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)  
[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

PROFILÉS ALUMINIUM SUR MESURE / STANDARD / SPÉCIAL / ET POUR :  
ÉLECTRONIQUE / LED / PHOTOVOLTAÏQUE / AUTOMATISATION ROBOTIQUE / PNEUMATIQUE / AUTOMOBILE



## BARRES PLATES TIRÉES

| BARRE PIATTE TRAFILATE | DIMENSIONI Ax B | BARRE PIATTE TRAFILATE | DIMENSIONI Ax B |
|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|
| PTR2116                | 21x16           | PTR4035                | 40x35           |
| PTR2515                | 25x15           | PTR4227                | 42x27           |
| PTR2520                | 25x20           | PTR4515                | 45x15           |
| PTR2818                | 28x18           | PTR4525                | 45x25           |
| PTR3015                | 30x15           | PTR4530                | 45x30           |
| PTR3020                | 30x20           | PTR4535                | 45x35           |
| PTR3025                | 30x25           | PTR5020                | 50x20           |
| PTR3026                | 30x26           | PTR5025                | 50x25           |
| PTR3116                | 31x16           | PTR5030                | 50x30           |
| PTR3216                | 32x16           | PTR5035                | 50x35           |
| PTR3218                | 32x18           | PTR5040                | 50x40           |
| PTR3222                | 32x22           | PTR5230                | 52x30           |
| PTR3416                | 34x16           | PTR5535                | 55x35           |
| PTR3515                | 35x15           | PTR6020                | 60x20           |
| PTR3520                | 35x20           | PTR6025                | 60x25           |
| PTR3525                | 35x25           | PTR6030                | 60x30           |
| PTR3618                | 36x18           | PTR6035                | 60x35           |
| PTR3832                | 38x32           | PTR6040                | 60x40           |
| PTR4015                | 40x15           | PTR6050                | 60x50           |
| PTR4020                | 40x20           | PTR6535                | 65x35           |
| PTR4022                | 40x22           | PTR6545                | 65x45           |
| PTR4025                | 40x25           | PTR7030                | 70x30           |
| PTR4030                | 40x30           | PTR7035                | 70x35           |
| PTR4035                | 40x35           | PTR7040                | 70x40           |



## BARRES CARRÉES TIRÉES

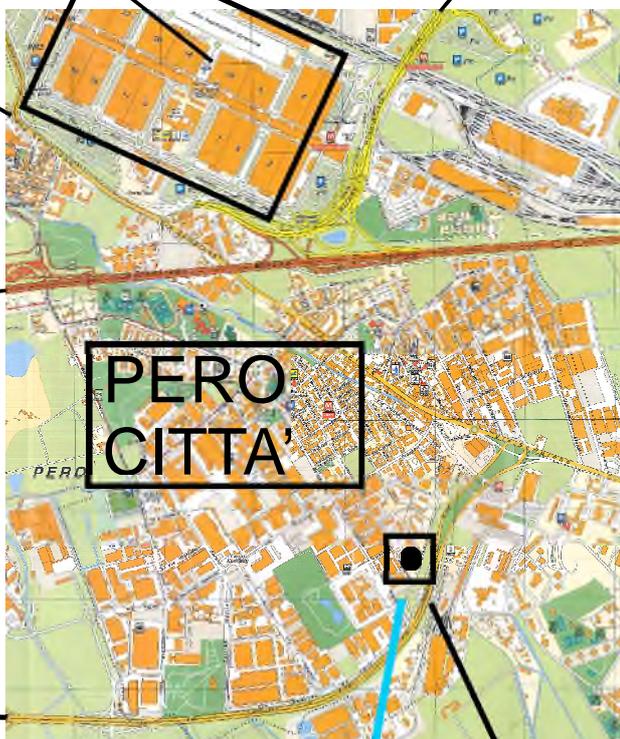
| BARRE QUADRE TRAFILATE | DIMENSIONI Ax A | BARRE QUADRE TRAFILATE | DIMENSIONI Ax A |
|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|
| BQTR15                 | 15x15           | BQTR35                 | 35x35           |
| BQTR18                 | 18x18           | BQTR40                 | 40x40           |
| BQTR20                 | 20x20           | BQTR42                 | 42x42           |
| BQTR22                 | 22x22           | BQTR45                 | 45x45           |
| BQTR24                 | 24x24           | BQTR46                 | 46x46           |
| BQTR25                 | 25x25           | BQTR50                 | 50x50           |
| BQTR26                 | 26x26           | BQTR52                 | 52x52           |
| BQTR30                 | 30x30           | BQTR55                 | 55x55           |
| BQTR32                 | 32x32           | BQTR60                 | 60x60           |
| BQTR34                 | 34x34           |                        |                 |



# FIERA MILANO RHO - PERO

MONZA

AUTOSTRADA  
MILANO-TORINO  
TANGENZIALE  
OVEST



AUTOSTRADA  
MILANO-VENEZIA

MILANO CITTA'  
VIA GALLARATE

TANGENZIALE OVEST

DIREZIONE GENOVA DIREZIONE TORINO

USCITA PERO SUD ZONA  
INDUSTRIALE



**OMAR** s.r.l.  
PROFILATI ALLUMINIO  
ALTA TECNOLOGIA

**Via Newton, n.12**  
**20016 Pero (Milano - Italy)**  
**Tel.+39 02 3535955 r.a.**  
**Fax.+39 02 3539929**  
**E.Mail: info@omar-alluminio.it**

Consultez notre catalogue mis à jour en ligne sur :

[www.omar-alluminio.it](http://www.omar-alluminio.it)

[www.omar-alluminio.com](http://www.omar-alluminio.com)

[www.omar-alluminio.eu](http://www.omar-alluminio.eu)

PROFILÉS EN ALUMINIUM  
PAR DESSIN-STANDARD-SPECIAL



ET POUR : ÉLECTRONIQUE-LED-PHOTOVOLTAÏQUE  
AUTOMATISATION ROBOTIQUE-PNEUMATIQUE-AUTOMOBILE